

Dichlarazione ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d) ed e) d.lgs. n. 33/2013

La sottoscritta **DANIELA COPPETTI**, con qualifica di **DIRETTORE UOC SERVIZI ALLA PERSONA E PREVENZIONE (DIRIGENTE MEDICO)**

consapevole delle sanzioni penali applicabili in caso di dichiarazioni mendaci e formazione o uso di atti falsi ai sensi dell'art. 76 D.P.R 445/2000,

RELATIVAMENTE ALL'ANNUALITA' 2020, RENDE DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI E ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI

DICHIARA

di aver percepito durante l'anno 2020 un importo pari a 235,53 euro a lordo delle imposte quale remunerazione in qualità di componente di una commissione esaminatrice per concorso pubblico svolto presso la ASST di Melegnano e Martesana.

31/03/2021

Firma del dichiarante

F.to Daniela Coppetti